



ATLANTIS-PAK
Le leader des solutions
d`emballage innovantes

FILMS **AMISTYLE**

**AMISTYLE MB, MB-T,
HB, HB-T et HP**

Procédure opérationnelle normalisée



1. APPLICATION

Cette procédure opérationnelle décrit la procédure de production des denrées à l'aide des films multicouches thermoscellables **AMISTYLE MB, MB-T, HB, HB-T** et **HP**.

Les films **AMISTYLE MB** et **MB-T** sont des films multicouches thermoscellables en polyamide, polyoléfine et adhésif (polyéthylène modifié) avec des caractéristiques de barrière moyennes.

Le film **AMISTYLE MB-T** convient aux produits soumis à un traitement thermique dans la plage de températures de 70 à 100 °C.

Les films **AMISTYLE HB** et **HB-T** sont des films multicouches thermoscellables en polyamide, polyoléfine, adhésif (polyéthylène modifié) et EVOH (copolymère d'éthylène et d'alcool vinylique) avec des caractéristiques de barrière élevées par rapport à l'oxygène.

Le film **AMISTYLE HB-T** résiste à la stérilisation et convient aux produits soumis à un traitement thermique dans la plage de températures de 70 à 125 °C.

Le film **AMISTYLE HP** est un film multicouche à base de polyamide perméable à la fumée et destiné à la production, au transport, au stockage et à la vente de produits fumés (par exemple, fromages fumés en forme de saucisse).

Les matériaux utilisés pour la production des films **AMISTYLE MB, MB-T, HB, HB-T** et **HP** sont autorisés par le ministère russe de la santé pour l'utilisation dans l'industrie alimentaire. La qualité des matières premières utilisées pour la production du film est confirmée par des certificats de qualité russes et internationaux.

Les films **AMISTYLE MB, MB-T, HB, HB-T** et **HP** sont fabriqués selon les spécifications TU 2245-052-27147091-2012 et peuvent être utilisés pour la production, le transport, le stockage et la vente de produits alimentaires pâteux pour les secteurs industriels suivants:

- l'industrie laitière (fromage blanc, produits à base de fromage blanc, crème, yaourt, fromages non fumés en forme de saucisse, lait condensé, crème glacée, beurre, pâtés)
- l'industrie de la viande (farce, saucisses cuites et saucisses de foie, pâtés)
- l'industrie des graisses et des huiles (mayonnaises, margarines, graisses)
- l'industrie de la conserve (sauces, pâte de tomate, confitures, etc.)



La durée de conservation des produits alimentaires conditionnés dans les films **AMISTYLE MB, MB-T, HB, HB-T** et **HP**, sera fixée par les fabricants et approuvée selon la procédure prévue par la loi.

2. PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES

Les films **AMISTYLE MB, MB-T, HB, HB-T** et **HP** sont des films polymères à orientation biaxiale et, par conséquent, ils ont les propriétés de tels matériaux, dont les plus importants sont les suivants:

- **robustesse mécanique**, qui permet la formation de bâtons avec l'utilisation d'équipements automatiques de grande capacité, tout en assurant la stabilité de la forme et le poids fixe des bâtons à des taux d'embossage élevés;

- **thermorétraction**, qui garantit l'absence de rides sur le produit fini;

- **sécurité physiologique** due au fait que les matériaux de composition sont inertes aux bactéries et aux moisissures fongiques;

- **faible perméabilité des films AMISTYLE MB, MB-T et HB et HB-T à l'oxygène et à la vapeur d'eau**, assurée par une combinaison rigoureusement sélectionnée de polymères, qui offre les avantages suivants:

- aucune perte pendant le traitement thermique et le stockage des produits alimentaires;

- stabilité microbiologique des produits pendant le stockage;

- retardement des processus oxydatifs conduisant à la rancidification des graisses contenues dans les aliments;

- excellent aspect de vente du produit fini (sans rides) tout au long de la durée de conservation.

- **perméabilité optimale aux gaz et à la vapeur d'eau** du film **AMISTYLE HP** permet d'obtenir des produits à l'arôme de fumée et à la croûte, avec une durée de conservation prolongée;

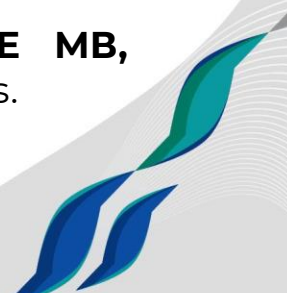
- **faible poids spécifique des films (kg/m²)** à haute résistance mécanique;

- **excellente scellabilité**, qui assure un joint solide et fiable;

- **absence de substances chlorées dans la composition**;

- **variété de couleurs des films.**

Voir les caractéristiques techniques des films **AMISTYLE MB, MB-T, HB, HB-T** et **HP** dans les spécifications correspondantes.



3. ASSORTIMENT

AMISTYLE MB, MB-T, HB, HB-T

Largeur des films: 80 – 350 mm

Couleurs des films: sans couleur, rouge, jaune, crème, or, blanc, argent.

AMISTYLE MB-T

Largeur du film: 80 – 400 mm

AMISTYLE HP

Largeur du film: 80 – 230 mm

Voir les couleurs du film **AMISTYLE** dans le Catalogue des couleurs.

Les films **AMISTYLE MB, MB-T, HB, HB-T** et **HP** conviennent à l'impression monochrome, multicolore ou CMJN avec des encres à base de solvants volatils.

L'impression est appliquée par la méthode de flexographie; les encres résistent à l'ébullition, aux graisses et aux chocs mécaniques.

Les films **AMISTYLE MB, MB-T, HB, HB-T** et **HP** sont livrés en rouleaux sur mandrins en carton de 76 mm de diamètre; le longueur standard du film en rouleau est de 500 m \pm 2 % ou de 1000 m \pm 2 %.

4. TECHNOLOGIE D'UTILISATION DU FILM

4.1. Stockage et transport du film

4.1.1. Le film doit être conservé dans l'emballage du fabricant dans des locaux secs, propres et frais (à une température de 5 à 35 °C, avec une humidité relative de l'air ne dépassant pas 80%) conformes aux normes sanitaires et hygiéniques applicables pour l'industrie alimentaire.

4.1.2. Il est recommandé d'ouvrir l'emballage du fabricant juste avant l'utilisation du film.

4.1.3. Pendant le stockage et le transport, le film ne doit pas être exposé à des températures élevées ou à la lumière directe du soleil.

4.1.4. Si le film a été stocké à une température inférieure à zéro, puis avant utilisation, maintenez-le à température ambiante pendant au moins 24 heures dans l'emballage d'origine du fabricant.

4.1.5. Ne laissez jamais tomber les boîtes avec du film et ne les soumettez pas à des chocs.



4.2. Préparation à l'utilisation

Les films **AMISTYLE MB, MB-T, HB, HB-T** et **HP** ne nécessitent aucune préparation préalable.

4.3. Formation des produits

La composition et la séquence de préparation des produits alimentaires avec l'utilisation des films **AMISTYLE MB, MB-T, HB, HB-T** et **HP** dépendent de la technologie choisie et de la documentation réglementaire applicable à chaque produit.

Les films **AMISTYLE MB, MB-T, HB, HB-T** et **HP** sont destinés à différents types d'équipements automatiques fonctionnant en continu:

- systèmes de formage et de clipsage du type vertical;
- machines automatiques de thermoscellage du type horizontal, couplées à des clippeuses.

Les tubes en film peuvent être fabriqués par la méthode du thermoscellage de contact ou avec l'utilisation d'air chaud.

La température de travail des barres de soudure dépend de la température de fusion des matériaux des couches thermoscellées, de l'épaisseur du matériau, de la capacité de l'équipement (plus le taux de production, plus la température des barres de soudure), de la zone de contact de la barre de soudure avec le matériau d'emballage, de la pression exercée par la barre de soudure sur le film, etc.

Lorsque les films polymères sont scellés à chaud, la température de l'outil de scellage doit être 50-100 °C supérieure à la température de fusion du polymère, mais pas supérieure à la température de sa destruction intensive.

Type de film	Matériau des couches scellées	Température de scellage approximative, °C
MB, MB-T, HB	PE	130 - 200
HB-T	PP	160 - 230
HP	PA	180 - 250

Les modes technologiques de thermoscellage avec l'utilisation d'un équipement particulier doivent être déterminés pour chaque application particulière sur la base de l'expérience acquise au cours du scellage d'essai.



La zone de thermoscellage doit être exempte d'impression, de vernis ou de tout autre traitement de la surface.

Le clip utilisé doit tenir solidement les extrémités du bâton, sans endommager le film. Respectez les recommandations des fabricants des clippeuses pour garantir un clipsage fiable.

Le diamètre du produit fini dépendra du diamètre du tube de formation. Le tube en film ne doit pas être surrempli par rapport au diamètre nominal.

4.4. Traitement thermique des produits

Le traitement thermique des produits fabriqués avec l'utilisation des films **AMISTYLE MB-T, HB-T et HP** doit être effectué conformément à la documentation technique réglementaire applicable à ces produits, compte tenu de la technologie de production, la capacité de l'équipement, le diamètre du produit et les propriétés des films sélectionnés..

Dans le cas de produits qui se dilatent considérablement au cours du traitement thermique, ce traitement doit être effectué dans des autoclaves en utilisant la contre-pression.

4.5. Transport et stockage des produits

Les produits emballés dans les films **AMISTYLE MB, MB-T, HB, HB-T, HP** doivent être transportés et stockés conformément à la documentation standard applicable au produit (GOST, TU).

5. GARANTIES DU FABRICANT

5.1. Le fabricant garantit la conformité de la qualité et de la sécurité des films **AMISTYLE MB, MB-T, HB, HB-T et HP** avec les exigences des Spécifications, sous réserve du respect des conditions de transport et de stockage dans les entrepôts des consommateurs.

5.2. La durée de conservation des films est de 2 ans de la date de fabrication jusqu'au moment de l'utilisation, sous réserve du respect des exigences de transport et de stockage à l'entrepôt de l'utilisateur, et à condition que l'emballage du fabricant reste intact.



PCF ATLANTIS-PAK LLC
Address: 72 Onuchkina str., village of Lenin,
Aksay district, Rostov region,
346703 Russian Federation
Phones: +7 863 255-85-85 / +7 863 261-85-80
Fax: +7 863 261-85-79
www.atlantis-pak.top
info@atlantis-pak.top

